

## DIPLOMADO:

### LA SEGURIDAD INDUSTRIAL, LA SALUD OCUPACIONAL Y EL CUIDADO AL AMBIENTE EN LAS EMPRESAS

**PRESENTACIÓN.** Dentro de la empresa (manufactura, transformación, comercialización, distribución, entre otras), la seguridad industrial, la salud ocupacional y el cuidado al ambiente son rubros que incluyen en sí mismos, la actividad humana en interacción con su entorno; de ahí la importancia que reviste la participación proactiva del personal de la supervisión global en la empresa que como profesionales al tanto de las operaciones de producción, mantenimiento y administración, han de ubicarse siempre un paso adelante de las disposiciones estratégicas corporativas, de las acciones tácticas de la dirección y las gerencias, y de las técnicas de la supervisión durante la operación.

Tal circunstancia, le exige conocer, dominar y practicar de manera efectiva los elementos funcionales relacionados de manera directa a la prevención de incidentes, lesiones, enfermedades ocupacionales y emisiones contaminantes.

**Introducción para una buena gestión de la seguridad en el trabajo.** La base de un Sistema para la Seguridad Industrial, la Salud Ocupacional y el Cuidado a Ambiente (SSA) y está constituido por doce (12) componentes o elementos que sirven para administrar sus aspectos específicos en la empresa, los cuales deben cumplir con su Política de SSA, que es el eje rector del comportamiento de las personas en las organizaciones.

**Módulo I: Las Mejores Prácticas de Seguridad, Salud y Ambiente Parte Uno.** Este módulo contiene información sobre solo siete (7) elementos esenciales de la seguridad, que son conceptuales y estructurales, de cuya gestión eficaz depende fundamentalmente el éxito de cualquier sistema de prevención de accidentes.

**Objetivo particular.** Sensibilizar a los participantes sobre la importancia que reviste su involucramiento, con actitudes, comportamientos y hábitos, que refleje de manera visible el compromiso permanente, por convicción, para lograr el cambio conceptual y estructural que permita administrar la gestión de la seguridad, la salud y el cuidado del ambiente en el trabajo.

**Elementos:** 1. Compromiso visible y demostrado. 2. Política de SSA. 3. Responsabilidad de *La Línea de Mando* y STAFF. 4. Organización estructurada. 5. Metas y objetivos agresivos. 6. Altos estándares de desempeño con Disciplina Operativa 7. Papel de la función de SSA.

**Módulo II: Las Mejores Prácticas de Seguridad, Salud y Ambiente Parte Dos.** Este módulo contiene información sobre los restantes cinco (5) elementos esenciales de la seguridad, los cuales son operacionales y de cuyo dominio en su metodología aplicada depende la veracidad de los datos que nos dirán qué tan seguras en el control de incidentes y lesiones, son las plantas de producción de una empresa.

**Objetivo particular.** Promover la capacitación de técnicas efectivas para la prevención de incidentes y lesiones, así como su investigación, mediante técnicas de control interactivo que comuniquen y motiven un cambio evolutivo, de actitud y comportamiento, en todos los involucrados, a fin de alcanzar una cultura de administración y control eficaz de riesgos en la empresa. **Elementos:** 8. Auditorías efectivas. 9. Investigación y análisis de incidentes. 10. Capacitación y entrenamiento. 11. Comunicaciones efectivas 12. Motivación progresiva.

**Módulo III: La seguridad del proceso.** La seguridad del proceso se refiere a la aplicación de sistemas y controles administrativos (programas, procedimientos, evaluaciones, auditorías) a las operaciones que involucran materiales peligrosos, de manera que los riesgos del proceso estén identificados, entendidos y controlados, por lo que las lesiones e incidentes relacionados con el proceso, puedan ser eliminados.

**Objetivo particular:** Que los participantes identifiquen la temática de cada elemento y propongan estrategias de involucramiento responsable para motivar a los “dueños” de las áreas de operación de la empresa, en la toma de acciones preventivas y efectivas para controlar los riesgos del proceso y conducir a la mejora de las condiciones de trabajo, de acuerdo con la normativa internacional vigente. Elementos:

1. Tecnología del proceso.	2. Análisis de Riesgos del proceso.
3. Procedimientos de operación y Prácticas seguras.	4. Administración de cambios de tecnología.
5. Entrenamiento y desempeño.	6. Contratistas.
7. Investigación y Análisis de incidentes.	8. Administración de cambios de personal.
9. Plan de Respuesta a emergencias.	10. Auditorías.
11. Aseguramiento de calidad.	12. Revisiones de Seguridad de pre-arraque.
13. Integridad mecánica.	14. Administración de cambio.

**Módulo IV: Salud ocupacional.** La salud ocupacional, tiene como propósito preservar la salud y el bienestar social de los trabajadores con lo que paralelamente, contribuye al mejoramiento de la salud pública y del medio ambiente, observando siempre los más altos y rigurosos estándares éticos. La salud ocupacional tiene un carácter multidisciplinario en el que participan la Higiene industrial, la Medicina del trabajo y el área de Recursos humanos, que a su vez se apoyan en disciplinas como la Psicología laboral y la Ergonomía, entre otras.

*“El objetivo del ejercicio de la salud ocupacional, es proteger la salud de los trabajadores y promover el establecimiento y mantenimiento de un medio ambiente laboral sano y seguro, así como lograr la adaptación del trabajo a la aptitud del trabajador, tomando en cuenta su estado de salud”.* (International Commission of Occupational Health).

Este módulo consta de 14 componentes, que se desarrollan multidisciplinariamente con otros profesionales de la salud y que están dirigidos a proteger y promover la salud de los trabajadores mediante la eliminación de los agentes y factores de riesgo que ponen en peligro su salud, así como la prevención de enfermedades y alteraciones psicofisiológicas en el medio laboral.

**Objetivo particular:** Que el participante identifique y aplique los elementos esenciales que rigen las mejores prácticas de un proceso integral de salud ocupacional. **Elementos:** 1. Introducción. 2. Salud ocupacional. 4. Gestión por procesos. 5. Identificación, cuantificación y monitoreo de agentes y factores. 6. Agentes físicos, químicos y biológicos. 7. Factores ergonómicos y psicosociales. 8. Identificación y controles de riesgo para la salud 9. Programa de conservación auditiva. 10. Ventilación y calidad del aire. 11. Servicios para el personal. 12. Selección del equipo de protección personal específico. 13. Capacitación y comunicación de riesgos para la salud. 14. Compatibilidad puesto-persona. 15. Vigilancia de la salud. 16. Primeros auxilios y respuesta médica a emergencias.

**Módulo V: Cuidado al ambiente.** La prevención y el control de la contaminación así como su oportuna gestión, aseguran el cumplimiento del marco legal aplicable.

**Objetivo particular.** Que los participantes describan estrategias para el control de la contaminación sobre los aspectos e impactos ambientales significativos y/o sobre los cuales se tenga influencia respecto de las operaciones y procesos productivos. **Elementos:** 1. Aspectos ambientales. 2. Requisitos legales y otros requisitos. 3. Objetivos, metas, programas e indicadores. 4. Recursos, funciones, responsabilidad y autoridad. 5. Competencia, formación y toma de conciencia. 6. Comunicación interna y externa. 7. Control de documentos y registros. 8. Control operacional ambiental. 9. Plan de Respuesta a emergencias. 10 Seguimiento y medición de las operaciones. 11. Evaluación del cumplimiento legal. 12. No conformidad, acción correctiva y acción preventiva. 13. Auditorías ambientales. 14. Mejores prácticas ambientales. 15. Revisión por la dirección.